METAL TEKNOLOJİSİ ALANI

ISIL İŞLEM MESLEK DALI

KALFALIK ÖRNEK SORULARI

**1.SORU:** İşlenmemiş yüzeyler markalamak için aşağıdakilerden hangisi çizecek olarak kullanılmalıdır?

A) Tahta kalemi B) Sert metal C) Kurşun kalem D) Tebeşir

**2. SORU:** Doğrultma işlemini gerekli kılan aşağıdakilerden hangisidir?

A) Delme B) Kesilme C) Eğeleme D) Kıvrılma

**3. SORU**: Bir cismin görünmez iç yüzeylerini(Kanal, Delik, Kademe, Vida vb.) daha anlaşılır hale getirmek için hangi çizim yöntemi kullanılır?

A) Perspektif B) İzdüşüm C) Kesit D) Kroki

**4. SORU:** Kaynak dikişlerinin göz ile kontrolde aşağıdaki hatalardan hangisi tespit **edilemez?**

 A) Gaz boşlukları B) Yanma olukları

 C) Yeniden başlama noktaları D) İç köşe kaynaklarının asimetriliği

**5.SORU:** Üfleçlerde oluşan gaz kaçaklarının kontrolü aşağıdakilerden hangisi ile **yapılmaz?**

A) Sabun köpüğü B) Alev C) Özel üretilmiş köpük spreyi D) Su

**6.SORU:** Aşağıdakilerden hangisi soğutma sıvılarının görevlerinden **değildir?**

A) Parçayı soğutmak B) Talaşın atılmasına yardımcı olmak

C) Testere lamasının bozulmasını önlemek D) Parçayı yumuşatmak

**7. SORU:**  Metal yüzeylerinde düzgün ve pürüzsüz bir görünüm elde etmek ve kendi renklerini tekrar açığa çıkarmak için yapılan işleme ne denir.

A) Kostikleme B) Parlatma C) Renklendirme D) Zımparalama

**8. SORU:** Sıcak olarak delik açmak için kullanılan takım aşağıdakilerden hangisidir?

A) Çekiç B) Örs pabucu C) Möhre D) Saplı zımba

**9. SORU:** Kalıplar sıcak iş makinelerine nasıl bağlanır?

A) Kaynak ile B) Perçin ile C) Kama veya cıvata ile D) Çivi ile

**10. SORU:** Hangisi sıcak kesmede kullanılan takımlardan **değildir?**

A) Boncuk keski B) Balyozlar C) Saplı keskiler D) Örs keskisi

CEVAP ANAHTARI

1. B
2. D
3. C
4. A
5. B
6. D
7. B
8. C
9. C
10. A